



Conformi alla EN 12413 con certificato di prodotto rilasciato da

La velocità di rotazione massima varia a seconda della distanza tra la pinza e la parte posteriore della mola Lo, a tal proposito prima di utilizzare le mole fare sempre riferimento alla tabella riportata su ogni confezione

Le grane sono conformi secondo norme FEPA		
Grossa	Media	Fine
24	30 - 36 - 46 - 60	80 - 100 - 120 - 150

Dati tecnici per la scelta delle mole abrasive				
Qualità	Simboli	Campo d'impiego	Durezza	Velocità di taglio
	<b>EKR-Standard</b> <b>Corindone</b> Con legante ceramico	Acciai bonificati, acciai legati, ghisa, ghisa malleabile, ghisa acciaiosa	M = media N = media	<b>V = ca. 30÷50 m/s</b>
	<b>RKD-Standard</b> <b>Corindone misto</b> Con legante ceramico	Acciai per stampi, ghisa acciaiosa, cordoni di saldatura su acciai legati e non legati, ghisa	M = media O = media P = Dura Q/U = dura/molto dura	<b>V = ca. 30÷50 m/s</b>
	<b>MK-Standard</b> <b>Corindone misto</b> Con legante ceramico	Ghisa grigia, ghisa malleabile, ghisa con contenuto di grafite, ghisa sferoidale	M = media N = media	<b>V = ca. 30÷50 m/s</b>
	<b>NK-Ba-Tenera</b> <b>Corindone misto</b> Con legante resinoide Senza ferro e zolfo	<b>INOX</b> , acciai ad alta e altissima lega, acciai resistenti al calore e agli acidi, ghisa sferoidale, ghisa malleabile, ghisa acciaiosa ad alta lega	I = tenera	<b>V = ca. 40÷50 m/s</b>
	<b>NK-Ba-Dura</b> <b>Corindone misto</b> Con legante resinoide	<b>INOX</b> , acciai ad alta e altissima lega, acciai resistenti al calore e agli acidi, ghisa sferoidale, ghisa malleabile, ghisa acciaiosa ad alta lega	Q/U = dura/molto dura	<b>V = ca. 40÷50 m/s</b>
	<b>Si-Cgr-Standard</b> <b>Carburo di silicio</b> Con legante ceramico	Metallo duro, acciai altamente legati, granito, marmo, stæetite, vetro, ceramica	G = molto tenera	<b>V = ca. 25÷40 m/s</b>
	<b>NDW-Standard</b> <b>Carburo misto</b> Con legante ceramico speciale	Acciai per stampi, acciai bonificati, acciai ad alta e altissima lega e temperati	Q/U = dura/molto dura	<b>V = ca. 10÷30 m/s</b>
	<b>SiC-ALU</b> <b>Carburo di silicio</b> Con legante ceramico	Acciai ad alta e altissima lega e temperati, acciai bonificati, metalli non ferrosi	V = molto dura	<b>V = ca. 25÷40 m/s</b>
	<b>Ceramic</b> <b>Ceramica mista</b> Monocristalli di ceramica e legante in alluminio	Acciaio utensile, leghe di titanio e nichel, vetro e metallo duro	L = media	<b>V = ca. 30÷50 m/s</b>

Con gambo Ø 3 mm - Forma 510 cilindrica - ZY

Qualità **EKR-Standard** (Corindone) - In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	8 x 16	10 x 10	10 x 13	13 x 13
Codice	D 9541 ....	0025	0036	0048	0510	0610	0810	0816	1010	1013	1313
<b>D 9541</b>	Cad. €										
Grana e durezza		120 N	100 N	80 N	80 N	60 N	60 N	60 N	60 N	60 N	46 N
	pz.	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20

Qualità **RKD-Standard** (Corindone misto) - In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	8 x 16	10 x 10	13 x 13
Codice	D 9542 ....	0025	0036	0048	0510	0610	0810	0816	1010	1313
<b>D 9542</b>	Cad. €									
Grana e durezza		150 Q/U	120 Q/U	100 Q/U	100 Q/U	80 Q/U	80 Q/U	80 Q/U	80 P	60 N
	pz.	20	20	20	20	20	20	20	20	20

Qualità **NDW-Standard** (Corindone misto) - In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	3 x 6	4 x 8	6 x 10	8 x 10	10 x 13
Codice	D 9543 ....	0036	0048	0610	0810	1013
<b>D 9543</b>	Cad. €					
Grana e durezza		100 Q/U				
	pz.	20	20	20	20	20

**Assortimento di 10 mole in corindone NDW-Standard**

Su supporto di plastica con coperchio con chiusura a vite

Composto da:

<b>510 cilindrica - ZY</b> 4 mole D 9543 mm 4x8 - 6x10 - 8x10 - 10x13	<b>520 ad ogiva - SP</b> 2 mole mm 5x10 - 8x10	<b>580 sferica - KU</b> 3 mole D 9558 Ø mm 4 - 6 - 8	<b>Cilindrica con testa sferica - WR</b> 1 mola mm 10x13
<b>Codice D 9543 1000</b>		<b>D 9543/10</b>	
		Cad. €	
		20	

